



CAMARA MUNICIPAL DE SANTA Cruz
ESTADO DE PERNAMBUCO
Casa José Coriolano Sobrinho
Gabinete da Presidência



Documento Assinado Digitalmente por: JOSE ION DE SOUZA
Acesse em: <https://stce.tce.pe.gov.br/epp/validaDoc.seam> Código do documento: 25c39615-9202-444d-ab26-da6c66053fcd

Item 20 do Anexo V da Resolução TCE-PE nº 25 de 13 de dezembro de 2017.

DECLARAÇÃO

Declaro para fins de comprovação junto ao Tribunal de Contas do Estado de Pernambuco, através da Inspeção Regional de Petrolina, que durante o exercício de 2017 não foi celebrado contrato de Concessões e ou Parcerias Público Privadas.

Santa Cruz-PE, 19 de março de 2018

JOSÉ ION DE SOUZA
Ex Presidente

Rua Josina Araújo, 55 – Centro
E-mail: cmscpe@live.com
Site: www.santacruz.pe.leg.br
Tel: 87 38748100