

## DECLARAÇÃO DE COMPATIBILIDADE ORÇAMENTÁRIA

**ASSUNTO:** Confirmação de viabilidade orçamentária;

Da: Secretaria Municipal de Administração e Finanças

Para: Pregoeiro e Equipe de Apoio - Santa Cruz

DEMANDANTE: **SEC. ADM. E FINAÇAS; SEC. SAÚDE; SEC. EDUCAÇÃO; SEC. AGRICULTURA; SEC. OBRAS; SEC. GOVERNO; SEC. ASSISTÊNCIA SOCIAL; SEC. ESPORTES;**

Objeto Solicitado: contratação de empresa do ramo pertinente para REGISTRO DE PREÇOS, visando o fornecimento de materiais de construção, hidráulico e elétrico, para recuperação e manutenção, visando suprir a demanda das diversas Secretarias Públicas e Fundos Municipais, e materiais elétricos para a manutenção e recuperação do Sistema de Iluminação Pública, com entrega parcelada, durante 12(doze) meses. Conforme solicitação expressa dos Ordenadores de Despesas das Secretarias Demandante;

Caro Ordenador, no uso das minhas atribuições legais, venho por meio deste certificar a Vossa Senhoria a existência de recursos orçamentários suficientes para suprir as despesas com a contratação dos serviços acima almejado, da solicitação inicial, oportunidade em que a vindoura contratação estará amparada nesta declaração orçamentária e respectivos empenhos referente ao exercício de 2024. Conforme abaixo.

As despesas relativas ao fornecimento dos produtos decorrentes desta autuação serão suportadas pelos recursos próprios, destinados no Orçamento Geral da Prefeitura Municipal de Santa Cruz, conforme Seguinte Dotação Orçamentária:

### **GABINETE DO PREFEITO**

Unidade Orçamentária: **041.122.0002.2005**

Elemento de Despesa: **33.90.30 -00 outros materiais de consumo;**

### **SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E FINANÇAS**

Unidade Orçamentária: **041 122 0002 2095**

Elemento de Despesa: **33.90.30 -00 outros materiais de consumo;**

### **SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO**

Unidade Orçamentária: **012 361 0014 2025**

Elemento de Despesa: **33.90.30 -00 outros materiais de consumo;**

### **SECRETARIA MUNICIPAL DE GOVERNO**

Unidade Orçamentária: **041 121 0002 2010**

Elemento de Despesa: **33.90.30 -00 outros materiais de consumo;**

### **SECRETARIA DE OBRAS E SERVIÇOS URBANOS**

Unidade Orçamentária: **15 451 0002 2050**

Elemento de Despesa: **33.90.30 -00 outros materiais de consumo;**

### **SECRETARIA MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL**

Unidade Orçamentária: **08 122 0002 2019**

Elemento de Despesa: **33.90.30 -00 outros materiais de consumo;**

### **SECRETARIA MUNICIPAL DE AGRICULTURA E MEIO AMBIENTE**

Unidade Orçamentária: **20 122 0002 2052**

Elemento de Despesa: **33.90.30 -00 outros materiais de consumo;**

### **SECRETARIA MUNICIPAL DE ESPORTES, CULTURA E TURISMO**

Unidade Orçamentária: **13 392 1000 2044**

Elemento de Despesa: **33.90.30 -00 outros materiais de consumo;**

O PRESENTE É VERDADE E DOU FÉ

Santa Cruz/PE, 08 de maio de 2024.

---

Ana Célia Gomes da Silva  
**Secretário(a) de Finanças**